



Anwendung

Werden beim Halten ferromagnetischer Werkstücke besonders hohe Abreißkräfte verlangt, so sind Elektromagnete der Type 536 bestens geeignet. Für die Befestigung der Magnete sind rückseitig Gewindebohrungen eingebracht.

Technische Daten

Nennspannung: 24 Volt DC
 Rel. Einschaltdauer: 100 %
 Umgebungstemperatur: max. 45° C
 Schutzart: Magnet IP 65,
 im Anschlussbereich IP 00

(andere Spannungen auf Anfrage)

Haftkraftangaben

Die in der Tabelle angegebenen Haftkräfte beziehen sich auf Werkstücke geeigneter Dicke aus Material St 37 mit geschliffener Oberfläche bei 100 % Belegung der Polfläche, Luftspalt = 0 mm und 20° C Erregerwicklungstemperatur.

Durch wesentlich größere Bauhöhe und Erhöhung der Eingangsleistung werden bei diesen Elektro-Haltemagneten verstärkte Haftkräfte erreicht. Erforderlich wird dies, wenn Luftspalten zu überbrücken sind, die Oberflächenbeschaffenheit der zu haltenden Werkstücke ungünstig ist oder schwächer magnetisierbares Material zum Einsatz kommt.

Type	Leistung [Watt]	Haftkraft [N]	Gewicht [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]
536-4	8,5	500	0,55	40	65	10	M4	12,5
536-5	9,5	900	0,85	50	65	10	M4	12,5
536-6.3	13	1700	1,30	63	65	10	M5	12,5
536-8	18	2500	2,10	80	65	10	M6	20,0
536-10	22	4100	3,35	100	65	12	M8	30,0
536-15	44	7500	7,55	150	65	12	M8	40,0
536-18	66	11500	14,50	180	80	15	M10	50,0
536-25	165	19000	34,00	250	100	20	M16	70,0
536-30	220	29000	55,00	300	110	25	M20	80,0

andere Abmessungen auf Anfrage

Technologie
die anzieht



Wagner Magnete GmbH & Co. KG
 Spann- und Umwelttechnik
 D 87751 Heimertingen
 Telefon 08335/980-0
 Telefax 08335/980-270
 Internet www.wagner-magnete.de
 E-Mail info@wagner-magnete.de

