



wagner  
magnete

Wagner Magnete GmbH & Co. KG  
Spann- und Umwelttechnik  
Obere Straße 15  
D-87751 Heimertingen  
Telefon 08335/980-0  
Telefax 08335/98 02 70  
Internet www.wagner-magnete.de  
E-Mail info@wagner-magnete.de

I Ex-1

04.08

Seite 1 von 2

## Explosionssgeschützte Geräte gemäß ATEX 95 (RL 94/9 EG)

### 1. Verantwortlichkeit

- Unser Kunde erhält alle zweckdienlichen Informationen um die korrekte Anwendung zu überprüfen.
  - Unser Kunde muss alle notwendigen Kriterien und Eigenschaften erfragen.
  - Der Betreiber ist verantwortlich:
    - die Leistungsgrenze unserer Geräte einzuhalten
    - Ex-Atmosphäre zu vermeiden und die Explosionsgefahr herabzusetzen oder zeitlich zu begrenzen.
  - Wagner Magnete stellt Kunden/Betreiber eine Betriebsanleitung zur Verfügung, für deren Einhaltung der Betreiber verantwortlich ist.
- Bei Nichteinhaltung der Betriebsanleitung erlischt die Konformitätserklärung nach RL 94/9 EG!**
- Wagner Magnete erstellt, in Zusammenarbeit mit dem Kunden, im Angebots-/Auftragsstadium eine Checkliste, die später Bestandteil der Auftragsdokumentation ist.
  - Eine Zoneneinteilung gemäß ATEX 137 (RL 92 EG) darf nicht von Wagner Magnete vorgenommen werden.

### 2. Einsatzbereich und Lieferung von Wagner-Geräten im Ex-Bereich

#### 2.1 Gerätegruppen

Gerätegruppe	Einsatz	Bemerkung
I	Bergbau	nicht lieferbar
II	alle übrigen Geräte	lieferbar

#### 2.2 Zoneneinteilung/Gerätegruppen für Gerätegruppe II

Für Zone 0/1/2 G (Gas) können keine Geräte geliefert werden. Beim Medium Staub mit der Kennzeichnung D (D=Staub "engl. Dust") können Geräte für folgende Zonen und Kategorien geliefert werden:

Zone	Wahrscheinlichkeit Auftreten Ex-Atmosphäre	Geräte-Kategorie	Sicherheit	Bemerkung
20	ständig, langfristig, häufig (zeitlich überwiegend)	1 D	sehr hohes Maß an Sicherheit Bei seltenen Gerätestörungen!	nicht lieferbar
21	gelegentlich, bei Normalbetrieb	2 D	hohes Maß an Sicherheit Bei zu erwartenden Gerätestörungen!	eingeschränkt lieferbar
22	selten, kurzzeitig	3 D	Normalmaß an Sicherheit Bei Normalbetrieb!	lieferbar für nicht-leitfähigen Staub

#### 2.3 Zündschutzart

Bei Nicht-Elektrischen-Geräten für den Einsatz in Ex-gefährdeten Bereichen erreichen unsere Produkte nach EN 13463-5 Schutz durch Konstruktive Sicherheit "c".

#### 2.4 Gefahrenanalyse / Prüfung / Bescheinigung

Die Gefahrenanalyse erfolgt nach EN 1127-1. Für Geräte der Kategorie 3 D führt Wagner-Magnete gemäß RL 94/9 EG Anhang VIII eine interne Fertigungskontrolle mit Konformitätserklärung des Herstellers durch.

#### 2.5 Unterlagen zur Sicherstellung des Ex-Schutz für Kunden

- Checkliste zur Erfragung aller Ex-Schutz relevanten Daten
- Einsatz-Datenblatt der entsprechenden Typen zur Definition von technischen Daten
- Betriebsanleitung mit Konformitätserklärung RL 94/9 EG und Typenschild

#### 2.6 Kennzeichnung (Beispiel)



Ex-Kennzeichen \_\_\_\_\_

Gerätegruppe \_\_\_\_\_

Kategorie \_\_\_\_\_

Ex-Atmosphäre \_\_\_\_\_

Zündschutzart \_\_\_\_\_

Max. Oberflächentemperatur auf der sich 5 mm Staub ablagern kann \_\_\_\_\_

Kennzeichnung der von der Norm abweichenden Umgebungstemperatur \_\_\_\_\_



wagner  
magnete

Wagner Magnete GmbH & Co. KG  
Spann- und Umwelttechnik  
Obere Straße 15  
D-87751 Heimertingen  
Telefon 08335/980-0  
Telefax 08335/98 02 70  
Internet www.wagner-magnete.de  
E-Mail info@wagner-magnete.de

I Ex-1

04.08

Seite 2 von 2

## CHECKLISTE zur Ex-Schutz Datenerfassung

Zur Auslegung von Wagner-Geräten nach EU-Richtlinie 94/9/EG ist es unbedingt erforderlich diese Checkliste auszufüllen und alle offenen Fragen bezüglich Explosionsschutz gewissenhaft zu klären.

Firma: \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_ Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ Email: \_\_\_\_\_

Typ: \_\_\_\_\_ Auftrags-Nr.: \_\_\_\_\_ Geräte-Nr.: \_\_\_\_\_

Bemerkungen: \_\_\_\_\_

### Gerätegruppe, Gerätekategorie, Zoneneinteilung und Medium

Gerätegruppe	
I	nicht möglich
II	<input checked="" type="checkbox"/>

Zone	Geräte-Kategorie	
20	1 D	nicht möglich
21	2 D	<input type="checkbox"/>
22	3 D	<input type="checkbox"/>

Medium/Staubart (z.B. Holzstaub)	_____
Nicht leitender Staub	<input type="checkbox"/>
MZE Mindestzündenergie [mJ] (min. zul. Wert für Scheider: 10 mJ)	_____
T <sub>5glimm</sub> niedrigste Glimmtemperaturen bei 5 mm Staubschicht [°C]	_____
T <sub>zünd</sub> niedrigste Zündtemperatur des Staub-Luft-Gemisches [°C]	_____
T <sub>max</sub> maximale zulässige Oberflächentemperatur von Bauteilen bei Staub [°C] (Bedingungen: T <sub>max</sub> < 2/3 T <sub>zünd</sub> <b>und</b> T <sub>max</sub> < T <sub>5glimm</sub> - 75K)	_____
Bereich der Umgebungstemperatur (Norm: -20 bis +40 °C)	_____

Geschwindigkeit des Transportbandes [m/s]	_____
---	-------

Ort/Datum: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

Stempel



Grau hinterlegte Felder  bitte ausfüllen oder ankreuzen

Bei den Temperaturangaben bitte T<sub>5glimm</sub> + T<sub>zünd</sub> **oder** T<sub>max</sub> ausfüllen